



EDELMETALLFREIE FRÄSROHLINGE

Die in der konventionellen Zahntechnik bewährten Dentallegierungen werden auch als Fräsrohlinge zur Verfügung gestellt. Gleiche Legierungskomponenten und Zusammensetzungen mit hervorragenden Verarbeitungseigenschaften ermöglichen dem Anwender in einem Legierungssystem zu arbeiten.



★ STARBOND EASY DISC

CoCrW-Fräsröhring hervorragend zur Herstellung von Kronen, Brücken, Gerüsten, Teleskopen, Stegen, Geschiebearbeiten, implantatgetragenen Suprastrukturen geeignet. Starbond Easy Disc basiert auf einer bereits in der konventionellen dentalen Gießtechnik bewährten Aufbrennlegierung.

- › Frei von Nickel, Beryllium, Blei und Cadmium
- › Typ 4 nach DIN EN ISO 22674
- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Co: 61 % Cr: 27,5 % W: 8,5 % Si: 1,6 % C, Mn, Fe: <1 %

VORTEILE FÜR DEN ZAHNTECHNIKER:

- › Mittlere Härte von 289 HV 10
- › Exzellenter Metall-Keramikverbund
- › Biokompatibel
- › Sehr gut polierbar
- › Laserschweißbar
- › Trocken und nass fräsbar

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:			
Dehngrenze (Rp 0.2)	416 MPa	Dichte	8,6 g/cm ³
Zugfestigkeit	663 MPa	WAK (20-500 °C)	14,3 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Bruchdehnung	18 %	WAK (20-600 °C)	14,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Elastizitätsmodul	191 GPa	Laserschweißbar	Ja
Vickers-Härte	289 HV 10	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

★ MOGUCERA C DISC

CoCrMo-Fräsröhring mit idealen Eigenschaften zur Herstellung von Kronen, Brücken, Gerüsten, Teleskopen, Stegen, Geschiebearbeiten und implantatgetragenen Suprastrukturen geeignet. MoguCera C basiert auf einer bereits in der konventionellen dentalen Gießtechnik bewährten Aufbrennlegierung.

- › Frei von Nickel, Beryllium, Blei und Cadmium
- › Typ 4 nach DIN EN ISO 22674
- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Co: 65 % Cr: 28 % Mo: 5 % C, Si, Nb, Mn, Fe: <1 %

VORTEILE FÜR DEN ZAHNTECHNIKER:

- › Mittlere Härte von 288 HV 10
- › Exzellenter Metall-Keramikverbund
- › Biokompatibel
- › Hervorragende Polierbarkeit und leichte Verarbeitung
- › Laserschweißbar
- › Trocken und nass fräsbar

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:			
Dehngrenze (Rp 0.2)	413 MPa	Dichte	8,3 g/cm ³
Zugfestigkeit	597 MPa	WAK (20-500 °C)	14,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Bruchdehnung	12 %	WAK (20-600 °C)	14,8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Elastizitätsmodul	206 GPa	Laserschweißbar	Ja
Vickers-Härte	288 HV 10	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	RAND	REF
8 mm x 98,3 mm	mit Stufe	140508
10 mm x 98,3 mm		140510
12 mm x 98,3 mm		140512
13,5 mm x 98,3 mm		140513
15 mm x 98,3 mm		140515
16 mm x 98,3 mm		140516
18 mm x 98,3 mm		140518
20 mm x 98,3 mm		140520
25 mm x 98,3 mm		140525
30 mm x 98,3 mm		140530
8 mm x 99,5 mm		ohne Stufe
10 mm x 99,5 mm	140010	
12 mm x 99,5 mm	140012	
14 mm x 99,5 mm	140013	
15 mm x 99,5 mm	140015	
16 mm x 99,5 mm	140016	
18 mm x 99,5 mm	140018	
20 mm x 99,5 mm	140020	
25 mm x 99,5 mm	140025	
30 mm x 99,5 mm	140030	

AUSFÜHRUNG	RAND	REF
8 mm x 98,3 mm	mit Stufe	138108
10 mm x 98,3 mm		138110
12 mm x 98,3 mm		138112
13,5 mm x 98,3 mm		138113
15 mm x 98,3 mm		138115
16 mm x 98,3 mm		138116
18 mm x 98,3 mm		138118
20 mm x 98,3 mm		138120
25 mm x 98,3 mm		138125
30 mm x 98,3 mm		138130
8 mm x 99,5 mm		ohne Stufe
10 mm x 99,5 mm	138010	
12 mm x 99,5 mm	138012	
14 mm x 99,5 mm	138013	
15 mm x 99,5 mm	138015	
16 mm x 99,5 mm	138016	
18 mm x 99,5 mm	138018	
20 mm x 99,5 mm	138020	
25 mm x 99,5 mm	138025	
30 mm x 99,5 mm	138030	



★ STARBOND COS DISC BASIC

CoCrWMo-Fräsröhring aus unserer bewährten und erfolgreichen Produktreihe Starbond CoS. Dieses High-End Produkt wurde speziell für industrielle Fräseinheiten konzipiert und ist hervorragend für die Herstellung von Kronen, Brücken, Gerüsten, Teleskopen, Stegen, Geschiebearbeiten und implantatgetragenen Suprastrukturen geeignet.

- › Frei von Nickel, Beryllium, Blei und Cadmium
- › Typ 4 nach DIN EN ISO 22674
- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Co: 59 % Cr: 25 % W: 9,5 % Mo: 3,5 % Si: 1 % C, Fe, Mn, N: <1 %

VORTEILE FÜR DEN ZAHNTECHNIKER:

- › Ein sehr guter WAK von 14,2 gewährt Flexibilität bei der Keramikauswahl
- › Je nach verwendeter Keramik ist keine Abkühlphase notwendig
- › Exzellenter Metall-Keramikverbund und hohe Biokompatibilität
- › Sehr gut polierbar, laserschweißbar, trocken und nass fräsbearbeitbar

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:			
Dehngrenze (Rp 0.2)	441 MPa	Dichte	8,8 g/cm ³
Zugfestigkeit	639 MPa	WAK (20-500 °C)	13,9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Bruchdehnung	14 %	WAK (20-600 °C)	14,2 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Elastizitätsmodul	235 GPa	Laserschweißbar	Ja
Vickers-Härte	281 HV 10	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	RAND	REF
8 mm x 98,3 mm	mit Stufe	133514
10 mm x 98,3 mm		133516
12 mm x 98,3 mm		133513
13,5 mm x 98,3 mm		133511
15 mm x 98,3 mm		133517
16 mm x 98,3 mm		133518
18 mm x 98,3 mm		133512
25 mm x 98,3 mm		133525
30 mm x 98,3 mm		133530
8 mm x 99,5 mm		ohne Stufe
10 mm x 99,5 mm	133506	
12 mm x 99,5 mm	133503	
14 mm x 99,5 mm	133501	
15 mm x 99,5 mm	133507	
16 mm x 99,5 mm	133508	
18 mm x 99,5 mm	133502	
25 mm x 99,5 mm	133509	
30 mm x 99,5 mm	133510	



★ FUSIONIS DISC

CoCrMo-Fräsröhring zur Herstellung von festsitzendem und herausnehmbarem Zahnersatz. Die Legierungseigenschaften, die Qualität und exzellente Fräsergebnisse machen Fusionis Disc zum Material der Wahl. Für die einzigartige Herstellung von Teilprothesen, Klammer- und Modellgussprothesen, Teleskoparbeiten, Stegen und Geschiebe in CAD/CAM Verfahren geeignet.

- › Frei von Nickel, Beryllium, Blei und Cadmium
- › Typ 4 nach DIN EN ISO 22674
- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Co: 63 % Cr: 29 % Mo: 5 % C, Si, Nb, Mn, Fe: <1 %

VORTEILE FÜR DEN ZAHNTECHNIKER:

- › Perfekt zerspanbar, validierter Prozess
- › Optimale mechanische Eigenschaften
- › Mittlere Härte von 290 HV 10
- › Extrem Korrosionsbeständig
- › Hervorragende Polierbarkeit und leichte Verarbeitung
- › Trocken und nass fräsbearbeitbar, Laserschweißbar und biokompatibel

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:			
Dehngrenze (Rp 0.2)	420 MPa	Vickers-Härte	290 HV 10
Zugfestigkeit	650 MPa	Dichte	8,3 g/cm ³
Bruchdehnung	10 %	Laserschweißbar	Ja
Elastizitätsmodul	210 GPa	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	RAND	REF
18 mm x 98,3 mm	mit Stufe	141118
25 mm x 98,3 mm		141125
18 mm x 99,5 mm	ohne Stufe	141018
25 mm x 99,5 mm		141025





STARBOND TI5 DISC

Fräsrohling aus Grade 5 „ELI“ (Extra Low Interstitial) Titanlegierung TiAl6V4.

- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Ti: 89,4 % Al: 6,2 % V: 4 % N, C, H, Fe, O: <0,4 %

VORTEILE FÜR DEN ZAHNTECHNIKER:

- › Ideale mechanische Eigenschaften
- › Exzellenter Haftverbund mit Titaneramikern
- › Biokompatibel
- › Extrem korrosionsbeständig
- › Besonders patientenfreundlich durch geringe Wärmeleitfähigkeit
- › Hervorragend u.a. zur Herstellung von implantatgetragenen Zahnersatz, Suprastrukturen und Stegen geeignet

STARBOND TI4 DISC

Fräsrohling aus Reintitan mit erhöhtem Sauerstoffgehalt (Grade 4).

- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Ti: >99 % N, C, H, Fe, O: <1 %

VORTEILE FÜR DEN ZAHNTECHNIKER:

- › Ideal u.a. zur Herstellung von Suprastrukturen, Stegen und Teilprothesen geeignet
- › Perfekte Fräsergebnisse
- › Exzellenter Haftverbund mit Titaneramikern
- › Biokompatibel
- › Extrem korrosionsbeständig
- › Besonders patientenfreundlich durch geringe Wärmeleitfähigkeit

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:			
Dehngrenze (Rp 0.2)	837 MPa	Dichte	4,4 g/cm ³
Zugfestigkeit	921 MPa	Sol.-Liq.-Intervall	1640-1650 °C
Bruchdehnung	15 %	WAK (20-600 °C)	10,3 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Vickers-Härte	330 HV5/30	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:			
Dehngrenze (Rp 0.2)	504 MPa	Dichte	4,5 g/cm ³
Zugfestigkeit	599 MPa	Sol.-Liq.-Intervall	1645-1660 °C
Bruchdehnung	23,5 %	WAK (20-600 °C)	9,7 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Vickers-Härte	>200 HV5/30	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	RAND	REF
8 mm x 98,3 mm	mit Stufe	136508
10 mm x 98,3 mm		136510
12 mm x 98,3 mm		136512
13,5 mm x 98,3 mm		136513
15 mm x 98,3 mm		136515
16 mm x 98,3 mm		136516
18 mm x 98,3 mm		136518
25 mm x 98,3 mm		136525
30 mm x 98,3 mm		136530
8 mm x 99,5 mm		ohne Stufe
10 mm x 99,5 mm	136010	
12 mm x 99,5 mm	136012	
14 mm x 99,5 mm	136013	
15 mm x 99,5 mm	136015	
16 mm x 99,5 mm	136016	
18 mm x 99,5 mm	136018	
25 mm x 99,5 mm	136025	
30 mm x 99,5 mm	136030	

AUSFÜHRUNG	RAND	REF
8 mm x 98,3 mm	mit Stufe	135508
10 mm x 98,3 mm		135510
12 mm x 98,3 mm		135512
13,5 mm x 98,3 mm		135513
15 mm x 98,3 mm		135515
16 mm x 98,3 mm		135516
18 mm x 98,3 mm		135518
25 mm x 98,3 mm		135525
30 mm x 98,3 mm		135530
8 mm x 99,5 mm		ohne Stufe
10 mm x 99,5 mm	135010	
12 mm x 99,5 mm	135012	
14 mm x 99,5 mm	135013	
15 mm x 99,5 mm	135015	
16 mm x 99,5 mm	135016	
18 mm x 99,5 mm	135018	
25 mm x 99,5 mm	135025	
30 mm x 99,5 mm	135030	

