

★ STARBOND Ti4 POWDER 45

Grade 4-Titanpulver zur Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren. Biokompatibilität, hohe Festigkeitswerte und ein breites Indikationsspektrum zeichnen dieses Material aus. Hervorragend geeignet für die Herstellung von Stegen, Kronen, Brücken und Modellgussarbeiten.

› Konform mit DIN EN ISO 5832-2

Zusammensetzung in Masseprozent:
Ti: 99 % / N, C, H, Fe, O: <1 %

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:	
Dehngrenze (Rp 0,2)	520 MPa
Zugfestigkeit	590 MPa
Bruchdehnung	>25 %
Elastizitätsmodul	110 GPa
Vickers-Härte	>200 HV 5/30
Dichte	4,5 g/cm ³
Solidus-Liquidus-Intervall	1605-1660 °C
WAK (25-500 °C)	10,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
WAK (25-600 °C)	10,3 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
Starbond Ti4 Powder 45	2500 g	+10/-45 µm	135715

★ STARBOND Ti5 POWDER 45

Leichtmetall-Legierung mit hoher Korrosionsbeständigkeit. Eine sehr hohe Festigkeit und gleichzeitig geringes Gewicht zeichnen diese Legierung aus.

Zusammensetzung in Masseprozent:
Ti: 89 % / Al 6 % / V 4 % / N, C, H, Fe, O: <1 %

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:	
Dehngrenze (Rp 0,2)	920 - 1150 MPa
Zugfestigkeit	1100 - 1300 MPa
Bruchdehnung	3 - 10 %
Elastizitätsmodul	110 - 120 GPa
Vickers-Härte	320 - 380 HV 5/30
Dichte	4,5 g/cm ³
Solidus-Liquidus-Intervall	1600 °C
WAK (25-600 °C)	9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
Starbond Ti5 Powder 45	2500 g	+10/-45 µm	136715

★ TIPLADUR®23 POWDER

Zusammensetzung in Masseprozent:
Ti: 89,4 % / Al 6,2 % / V 4 % / N, C, H, Fe, O: >0,4 %

PRODUKTVORTEILE:

- ★ Biokompatibel
- ★ Hohe Festigkeit bei geringer Dichte
- ★ Korrosionsbeständig

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:	
Dehngrenze (Rp0,2)	920 - 1150 MPa
Zugfestigkeit	1100 - 1300 MPa
Bruchdehnung	3 - 10 %
Elastizitätsmodul	110 - 120 GPa
Vickers-Härte	320 - 380 HV 5/30
Dichte	4,5 g/cm ³
Solidus-Liquidus-Intervall	1660 °C

AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
TiplaDur®23 Powder	2500 g	+10/-63 µm	136720



★ MOGUCERA C POWDER

Unser CoCr-Metallpulver für den 3D-Druck, überzeugt durch die hervorragenden Eigenschaften der bewährten Formulierung unserer Aufbrennlegierung Mogucera C.

Durch die exzellente Verarbeitbarkeit ist es nicht nur optimal verwendbar zur Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren, sondern eignet sich auch vielfältig für unterschiedliche Anwendungsbereiche.

Zusammensetzung in Masseprozent:
Co: 65 % / Cr: 28 % / Mo: 5 % / C, Si, Nb, Mn, Fe <1 %

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:	
Dehngrenze (Rp 0,2)	508 MPa
Zugfestigkeit	795 MPa
Bruchdehnung	9 %
Elastizitätsmodul	209 GPa
Vickers-Härte	288 HV 10
Dichte	8,3 g/cm ³
Solidus-Liquidus-Intervall	1310 - 1410 °C

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:	
Dehngrenze (Rp 0,2)	593 MPa
Zugfestigkeit	1007 MPa
Bruchdehnung	12,4 %
Elastizitätsmodul	160 GPa
Vickers-Härte	200 HV 10
Dichte	8,2 - 8,3 g/cm ³
Solidus-Liquidus-Intervall	1300 - 1410 °C

AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
StarPrint Ni Powder 45	5000 g	+10/-45 µm	131745



★ STARPRINT NI POWDER

Unser NiCr-Metallpulver für den 3D-Druck, basierend auf der bewährten Formulierung unserer Aufbrennlegierung Starbond Ni, überzeugt durch hervorragende Eigenschaften und exzellente Verarbeitbarkeit. Dadurch eignet es sich vielfältig für unterschiedliche Anwendungsbereiche.

Zusammensetzung in Masseprozent:
Ni 60,7 % / Cr 24 % / Mo 11 % / Fe 1,5 % / Si 1,8 % / <1,0 % C



HOCHWERTIGE METALLPULVER – MADE IN GERMANY

Unsere neue, hochmoderne Produktionsanlage in Deutschland ermöglicht die Herstellung erstklassiger Metallpulver für den 3D-Druck – sowohl als Medizinprodukt als auch als Nicht-Medizinprodukt.

Neben unseren bewährten Standards bieten wir Ihnen die Möglichkeit, **individuelle Spezifikationen** nach höchsten Sicherheits- und Qualitätsstandards direkt bei uns vor Ort fertigen zu lassen. Zudem übernehmen wir auch die **Lohnfertigung nach Ihren Anforderungen**.

Werden Sie Teil der Scheftner New Generation und profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung und Innovationskraft. Informieren Sie sich jetzt!

KONTAKTIEREN SIE UNSER TEAM FÜR INDIVIDUELLE SPEZIFIKATIONEN ODER LOHNFERTIGUNG!



Scheftner GmbH
Dekan-Laist-Straße 52 · 55129 Mainz / Germany

Tel: +49 (0) 61 31-94 71 40
Fax: +49 (0) 61 31-94 71 440

E-Mail: service@scheftner.dental
online: www.scheftner.dental



NEW GENERATION POWDERS

★ PROZESSKONTROLLE

★ SICHERHEIT

★ REINHEIT

EDELMETALLFREIES LEGIERUNGSPULVER

Hochwertige Legierungen für den 3D-Druck – zur Herstellung hochkomplexer Zahnersatzes, präziser Hilfsteile und zur vielseitigen Verwendung in der Schmuckindustrie sowie weiteren anspruchsvollen Anwendungsbereichen.

KONTAKTIEREN SIE UNSER TEAM FÜR INDIVIDUELLE SPEZIFIKATIONEN ODER LOHNFERTIGUNG!

★ STARBOND EASY POWDER

Bewährtes CoCr-Dentallegierungspulver für den 3D-Druck.

Das aufbrennfähige CoCrW-Dentallegierungspulver für das Laserschmelzverfahren (LPBF, DMLS; SLM-Technologie) kombiniert die hervorragenden Eigenschaften der Starbond Easy Dentallegierung mit den Vorteilen der additiven Fertigung. Für Indikationen nach DIN EN ISO 22674, Typ 5.

HAUPTMERKMALE & VORTEILE:

- ★ **Bewährtes System**
Kompatibilität mit Starbond Easy für eine vertraute Verarbeitung.
- ★ **Flexibilität bei der Keramikauswahl**
Dank durchdachter Legierungszusammensetzung.
- ★ **Laserschmelzverfahren**
Ideal für 3D Druck-Anlagen (LPBF, DMLS, SLM). Ermöglicht eine hochpräzise, ressourcenschonende Fertigung von Zahnersatz.
- ★ **Flexible Klammerprothesen sowie KFO-Arbeiten**
Ideal für Anwendungen in der Prothetik und Kieferorthopädie.

Mit Starbond Easy Pulver profitieren Anwender von einem zuverlässigen System, das die bewährten Eigenschaften traditioneller Dentallegierungen samt Fräsbanks mit den Vorteilen der modernen 3D-Technologie vereint.

Zusammensetzung in Masseprozent:

Co: 61 % / Cr: 27,5 % / W: 8,5 % / Si: 1,6 % / C, Fe, Mn: <1 %

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:

Dehngrenze (Rp 0,2)	760 MPa
Zugfestigkeit	1090 MPa
Bruchdehnung	15 %
Elastizitätsmodul	225 GPa
Vickers-Härte	425 HV 10
Dichte	8,5 g/cm ³
Solidus-Liquidus-Intervall	1310-1410 °C
WAK (25-500 °C)	14,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
WAK (25-600 °C)	14,7 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	5

AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
Starbond Easy Powder 30	5000 g	+10/-30 µm	140730
Starbond Easy Powder 30+	5000 g	+15/-38 µm	140731
Starbond Easy Powder 55	5000 g	+10/-55 µm	140755



★ FUSION AM

Hochwertiges CoCr-Dentallegierungspulver für den 3D-Druck.

Fusion AM ist ein speziell entwickeltes CoCr-Dentallegierungspulver mit bewährten Eigenschaften zur Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren (LPBF, DMLS; SLM-Technologie). Für Indikationen nach DIN EN ISO 22674, Typ 5.

Die hochwertige CoCrWMo-Zusammensetzung, entwickelt von Scheftner, ermöglicht eine effiziente und präzise Verarbeitung auf bereits existierenden Laser Powder Bed Fusion (LPBF)-Anlagen, ohne dass Prozess- oder Parameteranpassungen erforderlich sind.

PRODUKTVORTEILE:

- ★ **Kompatibel mit bestehenden LPBF-Anlagen**
Keine Anpassung von Prozessen oder Parametern notwendig.
- ★ **Bewährte CoCrWMo-Zusammensetzung**
Entwickelt für höchste Qualität und Langlebigkeit im Dentalbereich.
- ★ **Hervorragende Fließfähigkeit**
Der präzise Herstellungsprozess sorgt für eine gleichmäßige Pulververteilung und eine homogene Beschichtung.
- ★ **Optimale Verarbeitung**
Perfekt für den 3D-Druck von hochwertigem Zahnersatz mit exzellenten mechanischen Eigenschaften.
- ★ **Die Legierung ermöglicht flexible Klammerprothesen sowie KFO-Arbeiten**
Ideal für Anwendungen in der Prothetik und Kieferorthopädie.

Mit Fusion AM profitieren Anwender von einer zuverlässigen, leistungsfähigen Dentallegierung, die speziell für die moderne additive Fertigung entwickelt wurde.

Zusammensetzung in Massenprozent:

Co: 63,9 % / Cr: 24,7 % / W: 5,4 % / Mo: 5,0 % / Si: 1,0 % / C, Fe, Mn, N: <1 %

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:

Dehngrenze (Rp 0,2)	1210 MPa
Zugfestigkeit	1440 MPa
Bruchdehnung	3 %
Elastizitätsmodul	230 GPa
Vickers-Härte	540 HV 10
Dichte	8,7 g/cm ³
WAK (20-600 °C)	14,4 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	5

AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
Fusion AM	5000 g	+10/-45 µm	137745



★ STARBOND COS POWDER

Hochwertiges CoCr-Dentallegierungspulver für den 3D-Druck

Starbond CoS Pulver basiert auf der bewährten Aufbrennlegierung Starbond CoS und wurde speziell für die Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren (LPBF, DMLS, SLM-Technologie) entwickelt. Für Indikationen nach DIN EN ISO 22674, Typ 5.

PRODUKTVORTEILE:

- ★ **Optimale Verblendbarkeit**
Perfekte Verbindung mit keramischen Materialien für ästhetisch hochwertige Restaurationen. Je nach Keramik keine Abkühlphase notwendig. Ein WAK von 14,4 ermöglicht eine große Flexibilität in der Keramikauswahl
- ★ **Hervorragende Fließfähigkeit**
Der präzise Herstellungsprozess sorgt für eine homogene Pulververteilung und gleichmäßige Beschichtung.
- ★ **Optimiert für das Laserschmelzen im Pulverbettverfahren (LPBF, DMLS, SLM)**
Entwickelt für höchste Präzision und Effizienz in der additiven Fertigung.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:

Dehngrenze (Rp 0,2)	720-1130 MPa
Zugfestigkeit	990-1250 MPa
Bruchdehnung	2-10 %
Elastizitätsmodul	195-200 GPa
Vickers-Härte	345-490 HV 10
Dichte	8,8 g/cm ³
Solidus-Liquidus-Intervall	1305-1400 °C
WAK (20-600 °C)	14,4 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	5

★ Federharte & flexible Klammerprothesen sowie KFO-Arbeiten

Perfekt für den 3D-Druck von hochwertigem Zahnersatz mit exzellenten mechanischen Eigenschaften.

★ Die Legierung ermöglicht flexible Klammerprothesen sowie KFO-Arbeiten

Ideal für anspruchsvolle Anwendungen in der Prothetik und Kieferorthopädie.

Mit Starbond CoS Pulver profitieren Anwender von einem zuverlässigen System, das die bewährten Eigenschaften traditioneller Dentallegierungen mit den Vorteilen der modernen 3D-Technologie vereint.

Zusammensetzung in Masseprozent:

Co: 59 % / Cr: 25 % / W: 9,5 % / Mo: 3,5 % / Si: 1 % / C, Fe, Mn, N: <1 %

AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
Starbond CoS Powder 16	5000 g	-16 µm	133716
Starbond CoS Powder 30	5000 g	+10/-30 µm	133730
Starbond CoS Powder 30+	5000 g	+15/-38 µm	133731
Starbond CoS Powder 45	5000 g	+10/-45 µm	133715
Starbond CoS Powder 55	5000 g	+10/-55 µm	133755

★ MODELSTAR S POWDER

Hochwertiges Modellguss-Pulver für anspruchsvollste RPD-Arbeiten im 3D-Druck

Modelstar S Powder basiert auf der bewährten dentalen Modellgusslegierung Modelstar S und ermöglicht die präzise und zuverlässige Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren (LPBF-Technologie). Für Indikationen nach DIN EN ISO 22674, Typ 5.

Durch den Einsatz eines langjährig erprobten Dentalwerkstoffs garantiert das Pulver eine hohe Stabilität, Flexibilität und exzellente Verarbeitungseigenschaften – ideal für anspruchsvolle Anwendungen in der Prothetik und Kieferorthopädie.

PRODUKTVORTEILE:

- ★ **Perfekt für RPD-Arbeiten**
Hochwertige Modellguss-Lösungen für Teilprothesen.
- ★ **Federharte & flexible Klammerprothesen sowie KFO-Arbeiten**
Ideal für stabile, langlebige und komfortable Zahnersatzlösungen.
- ★ **Bewährter Dentalwerkstoff**
Langjährig erfolgreiche Zusammensetzung für zuverlässige Ergebnisse.
- ★ **Hervorragende Verarbeitungseigenschaften**
Optimale Fließfähigkeit für eine präzise und homogene Pulververteilung.
- ★ **Wärmebehandlung unter 900°C möglich**
Hohe Temperaturbeständigkeit für maximale Haltbarkeit.
- ★ **Konform mit ASTM F75**
Erfüllt höchste Qualitätsstandards für medizinische Anwendungen.

Mit Modelstar S Powder profitieren Anwender von einer leistungsfähigen Modellgusslegierung, die für die moderne additive Fertigung optimiert wurde.

Zusammensetzung in Masseprozent:

Co: 61,5 % / Cr: 28,5 % / Mo: 6 % / C, Fe, Mn, Si: <1 %

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:	
Dehngrenze (Rp 0,2)	851 MPa
Zugfestigkeit	1100 MPa
Bruchdehnung	14 %
Vickers-Härte	340 HV 10
Dichte	8,4 g/cm ³
Solidus-Liquidus-Intervall	1490-1540 °C
WAK (25-500 °C)	14,4 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	5

AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
Modelstar S Powder 16	5000 g	+0/-16 µm	132716
Modelstar S Powder 45	5000 g	+10/-45 µm	132745



KONTAKTIEREN SIE UNSER TEAM FÜR INDIVIDUELLE SPEZIFIKATIONEN ODER LOHNFERTIGUNG!